



## SPRACOVANIE PÁSOVINY

03200SET.NG

Nová Sada Ohybací/Děrovací stroj &amp; dopl.



### POPIS PRODUKTU

<b>Pre průdovu pásoviny 120 x 12 mm</b>	
Univerzálným pracovním přístrojem je možné ohýbat průdovu pásoviny 120 x 12 mm a jednoduchým nasazením dierovacích razníků razit diery od Ø 6,6 do 21,5 mm, rovnako ako oválne otvory do dĺžky 21 mm.	
<b>Ohýbanie průdovej pásoviny</b>	
Prepínač v polohe " Biegen" (ohýbanie). Pri ohýbaní sa nasadí ohýbací matrica do pracovného piestu a merací systém uhla ohybu do otvoru v protifahej stene bloku. Prepojovacím káblom sa spojí základný prístroj s elektrohydraulickým čerpadlom. Zvolený uhol sa zaistí skrutkou na uhlovej stupnici. Pretože meď pruží, doporučujeme nastaviť tento uhol o 2 až 3 stupne väčší než je požadovane. Uhol prvého ohybu je nutné skontrolovať. Nastavený uhol môže byť teraz ľubovoľne opakovaný. Ohýbací proces sa vždy automaticky preruší, akonáhle sa dosiahne nastavenie uhla.	
<b>Dierovanie průdovej pásoviny</b>	
Prepínač v polohe " Lochen" ( dierovanie). Razník s neoprenovým sťahovačom sa vsadí do pracovného piestu a zaistí skrutkou. Podľa šírky pásoviny a podľa rozmiestnenia dier je nutné pomocou ručného kolieska pracovný blok hydraulicky plynule zvýšiť alebo znížiť. Bočná stupnica ukazuje výšku stredy otvoru. Doporučuje sa najamkovať pásoviny s následujúcim nastavením centrovacieho hrotu razníkov na tento jamkovač. Automatický spätný chod razníkov je zaručený neoprenovým sťahovačom.	
<b>Technické parametre</b>	
<b>Ohýbanie</b>	
CU max	120 x 12 mm
Uhol ohybu	přes 90°
Najmenšia dĺžka ramena ohybu	45 mm
Najmenší ohyb tvaru U	100 mm
Najmenší ohyb tvaru Z	72 mm ( závislé na tl. mat.)

Údaje se týkajú lišty  
Cu 120 x 10 mm

#### Dierovanie

Dierovanie Cu	Ø 6,6 - 21,5 mm oválne do max. dĺžky L=21mm
Max. hrúbka Cu	12 mm
Max. šírka mat.	110 mm
Rozmery prac. stolu	600 x300 x240 mm
Hmotnosť	60 kg

#### Pre medenu a hliníkovú pásovinu

Popis	Obj. číslo
Základný prístroj s bezp.krytom a s ovládáním	03200
Mech. merací systém	03201
Ohybová matrica	03202
Diaľkový doraz s jemným nastavením	03203
Ohybová matrica s čeľustami (12 x10 mm Cu)	03228
Digitálny merací systém uhlov ohybu	03229
Poschodový ohybový nástroj s 2 pámi dosiek pre stupne 5 a 10 mm (max. rozmedzie: 100x5mm/ /60x10mm Cu)	03246

#### Elektrohydraul. čerpadlo

pre prístroj na spracovanie prúdovej pásovinu  
Model SC-05 III B, 230 V s 2 m vysokou hadicou

#### Technické parametre

Prevádzkové napätie	230 V / 50 Hz
Výkon motora	1,1 kW
Max. prevádzkový tlak	700 bar
Nastavený tlak	620 bar
Dodávané množ.	0,9 l/min.

Obsah nádrže	5,0 l
Hmotnosť	29,kg
Rozmery	500 x230 x370
	<b>Obj. čísla</b>
Elektrohydraul. čerpadlo SC-05 III B	<b>03852</b>
Nožný spínač s funkciou ŠTART	<b>03861</b>
Nožný spínač s funkciami Štart - Stop - Vyp.	<b>03865</b>

Matrica -S-	Max. hr. mat.	Obj.č	Matrica -L-	Max. hr. mat.	Obj. číslo
6,6	5	<b>03215</b>	6,6	5	<b>03230</b>
9,0		<b>03216</b>	9,0	6	<b>03231</b>
9,5		<b>03217</b>	9,5		<b>03232</b>
11,0	12	<b>03218</b>	11,0	12	<b>03233</b>
11,5		<b>03219</b>	11,5		<b>03234</b>
13,5		<b>03220</b>	13,5		<b>03235</b>
14,0		<b>03221</b>	14,0		<b>03236</b>
17,5		<b>03222</b>	17,5		<b>03237</b>
18,0		<b>03223</b>	18,0		<b>03238</b>
21,0		<b>03224</b>	21,0		<b>03239</b>
21,5		<b>03225</b>	21,5		<b>03240</b>

Razník a matrice pre oválne otvory do max. L=21 mm	Obj. číslo
do 5 mm tl. materiálu	<b>03226</b>
do 12 mm tl. materiálu	<b>03241</b>

<b>Príslušenstvo</b> Dodávané razníky a matrice			
Razník Ø mm	Skrutka Ømm	Hrúbka. mat.	Objednávacie čísla
6,6 x	6,0	do 5 mm	<b>03204</b>
9,0 x	8,0	do 6 mm	<b>03205</b>
9,5 x			<b>03206</b>

11,0 x	10,0	do 12 mm	03207
11,5 x			03208
13,5 x	12,0		03209
14,0 x			03210
17,5 o	16,0		03211
18,0 o			03212
21,0 o	20,0		03213
21,5 o			03214
x s neoprenovým sťahovačom a tlakovou doskou o s neoprenovým sťahovačom a bez tlakovej dosky			

## Ohýbanie a dierovanie CU a AL pásoviny LPV

<b>Ohýbanie prúdovej pásoviny 120 x 12 mm</b> <b>Dierovanie prúdovej pásoviny Ø 6,6 do 21,5 mm</b>	
	<b>Objednávacie číslo</b>
Zjednodušený základný prístroj s ohybom matríc a s meracím zariadením uhla ohybu (bez elektrohydraul. čerpadla)	<b>03256</b>
Prístroj je zložený zo základne, na ktorú je uchytené telo, ktoré sa dá ľahko vyňať. Pri ohýbaní a dierovaní sa dá nastaviť patričnu výšku a doraz. Pre spracovanie ďalších pásovín môže vysunúť držiak na cca 700 mm. Blokovanie je ľahké.	
<b>Technické parametre</b>	
<b>Ohýbanie</b>	
CU max	120 x 12 mm
Uhol ohybu	přes 90°
Najmenšia dĺžka ramena ohybu	45 mm
Najmenší ohyb tvaru U	100 mm
Najmenší ohyb tvaru Z	72 mm (závislý na hrúbke materiálu)
Údaje se týkajú lišty Cu 120 x 10 mm	
<b>Dierovanie</b>	
Dierovanie Cu	Ø 6,6 - 21,5 mm oválne do max. dĺžky L = 21mm
Max. hr. Cu	12 mm

Max. šírka materiálu	110 mm
Rozmery pracovného stola	600 x 400 x 300 mm
Hmotnosť	50 kg

**Příslušenstvo**  
Dodávané razníky a matrice

Razník - Ø mm	Skrutka Ø mm	Hrúbka materiálu	Obj. číslo
6,6 x	6,0	do 5 mm	03204
9,0 x	8,0	do 6 mm	03205
9,5 x			03206
11,0 x	10,0	do 12 mm	03207
11,5 x			30208
13,5 x	12,0		03209
14,0 x			03210
17,5 o	16,0		03211
18,0 o			03212
21,0 o	20,0		03213
21,5 o			03214
x s neoprenovým sťahovačom a tlakovou doskou o s neoprenovým sťahovačom a bez tlakovej dosky			

Matrice -S-	Max. hr. mat.	Objednávacie číslo
6,6	5	03215
9,0		03216
9,5		03217
11,0		03218
11,5		03219
13,5		03220
14,0		03221
17,5		03222
18,0		03223
21,0		03224
21,5		03225

Matrice -L-	Max. hr. mat.	Objednávacie číslo
6,6	5	03230

9,0	6	03231	
9,5		03232	
11,0	12	03233	
11,5		03234	
13,5		03235	
14,0		03236	
17,5		03237	
18,0		03238	
21,0		03239	
21,5		03240	
<b>Razník a matrice pre oválne otvory do max. L=21 mm</b>		<b>Obj. číslo</b>	
do 5 mm hrúbky materiálu		03226	
do 12 mm hrúbky materiálu		03241	

Ako pohonnú jednotku doporučujeme nožnú hydraulickú pumpu obj. č. 02120.  
alebo elektrohydraulické čerpadlo DSP 120 obj.č. 02027

## Strihanie pásoviny

Pre prúdovu pásovinu 120 x 12 mm

**Pre čisté strihanie medenej a hliníkovej pásoviny bez ostrých hran a otrepov**

- Ideálny prístroj k doplneniu ohýbačky a dierovačky pásoviny.
- Doba potrebná k strihaniu pomocí elektrohydraulického čerpadla je podľa šírky pásoviny 5 - 15s.
- Prostredníctvom prítlačného držiaku a vodiaceho prípravku k centrickému strihaniu sa dosiahne čistý strih.
- Horný nôž je vymeniteľný
- Hmotnosť 16 kg

Popis	Objednávacie číslo
-------	--------------------

Kompletný základný prístroj s rýchlospojkou, vodiacim prípravkom s centrovacími čefusťami a prítlačným držiakom.	03250
--	-------

Náhradný horný nôž	03251
--------------------	-------

**Ako pohon doporučujeme k výberu**

Elektrohydraulické čerpadlo AHP 03-01	03853
---------------------------------------	-------

Elektrohydraulické čerpadlo DSP 120	02027
-------------------------------------	-------

V prípade použitia vlastného pohonu do tlaku 700 bar,  
je potrebné do objednávky uviesť veľkosť potrebnej spojky.

## Pracovný vozík ALFRA

### Pre prúdovú pásovину 120 x 12 mm

#### Pre ohýbačku a dierovačku prúdovej pásoviny 03200 a strihačku prúdovej pásoviny 03250

Pracovný vozík je špeciálne vyvinutý k úspornému usporiadaniu oboch prístrojov.

Elektrohydraulické čerpadlo je možné napojiť na dvojcestný ventil, zabudovaný vo vozíku. Pracovné prístroje sú medzi sebou prepojené hydraulickými hadicami.

Pre ľahké ohýbanie a strihanie dlhej pásoviny, sú po stranách stola namontované podporné valčeky.

Vozík má navyše zásuvku k uloženiu razníkov a matric.

Vozík je pojazdny na 4 kolieskách, 2 z nich sa dajú zablokovať.

Rozmery pracovnej dosky

1250 x 800 mm

Hmotnosť

100 kg bez prístrojov

#### Popis

#### Objednávacie čísla

Dielenský vozík, pripravený k napojeniu,  
s dvojcestným ventilom, spojkou  
a zásuvkou pre nástroje

**03950**  
**(bez prístrojov**  
**a elektrohydraul. čerpadla)**