SPRACOVANIE PÁSOVINY

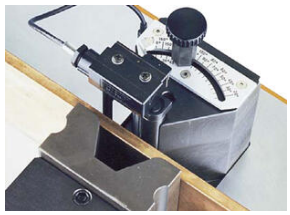
03200SET.NG
Nová Sada Ohybací/Děrovací stroj & dopl.



POPIS PRODUKTU

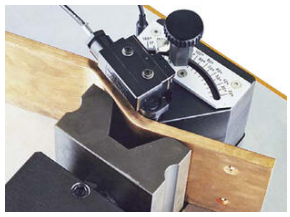
Pre prúdovu pásovinu 120 x 12 mm

Univerzálným pracovným prístrojom je možné ohýbať prúdovu pásovinu 120 x 12 mm a jednoduchým nasadením dierovacích razníkov raziť diery od Ø 6,6 do 21,5 mm, rovnako ako oválne otvory do dĺžky 21 mm.



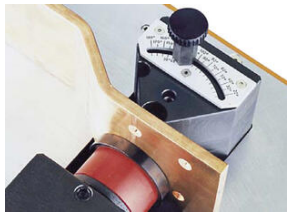
Ohýbanie prúdovej pásoviny

Prepínač v polohe " Biegen" (ohýbanie).
Pri ohýbaní sa nasadí ohýbacia matrica do pracovného piestu a merací systém uhla ohybu do otvoru v protiľahlej stene bloku. Prepojovacím káblom sa spojí základný prístroj s elektrohydraulickým čerpadlom.
Zvolený uhol sa zaistí skrutkou na uhlovej stupnici.
Pretože meď pruží, doporučujeme nastaviť tento uhol o 2 až 3 stupne väčší nież je požadovane.
Uhol prvého ohybu je nutné skontrolovať.
Nastavený uhol môže byť teraz ľubovoľne opakovaný.
Ohýbací proces sa vždy automaticky preruší, akonáhle sa dosiahne nastavenie uhla.



Dierovanie prúdovej pásoviny

Prepínač v polohe " Lochen" (dierovanie).
Razník s neoprenovým sťahovačom sa vsadí do pracovného piestu a zaistí skrutkou.
Podľa šírky pásoviny a podľa rozmiestnenia dier je nutné pomocou ručného kolieska pracovný blok hydraulicky plynule zvýšiť alebo znížiť. Bočná stupnica ukazuje výšku stredu otvoru.
Doporučuje sa najamkovať pásovinu s následujúcim nastavením centrovacieho hrotu razníkov na tento jamkovač. Automatický spätný chod razníkov je zaručený neoprenovým sťahovačom.



Technické parametre

Ohýbanie	
CU max	120 x 12 mm
Uhol ohybu	přes 90°
Najmenšia dĺžka ramena ohybu	45 mm

Najmenší ohyb tvaru U	100 mm
Najmenší ohyb tvaru Z	72 mm (závislé na tl. mat.)
Údaje se týkajú lišty Cu 120 x 10 mm	
Dierovanie	
Dierovanie Cu	Ø 6,6 - 21,5 mm oválne do max. dĺžky L=21mm
Max. hrúbka Cu	12 mm
Max. šírka mat.	110 mm
Rozmery prac. stolu	600 x300 x240 mm
Hmotnosť	60 kg

Pre medenu a hliníkovu pásovinu

Popis	**Obj. číslo**
Základný prístroj s bezp.krytom a s ovládáním	**03200**
Mech. merací systém	**03201**
Ohybová matrica	**03202**
Diaľkový doraz s jemným nastavením	**03203**
Ohybová matrica s čeľusťami (12 x10 mm Cu)	**03228**
Digitálny merací systém uhlov ohybu	**03229**
Poschodový ohybový nástroj s 2 pármi dosiek pre stupne 5 a 10 mm (max. rozmedzie: 100x5mm/ /60x10mm Cu)	**03246**


Obj.č. 03200

Elektrohydraul. čerpadlo

pre prístroj na spracovanie prúdovej pásoviny
Model SC-05 III B, 230 V s 2 m vysokou hadicou

Technické parametre

Prevádzkové napätie	230 V / 50 Hz
Výkon motora	1,1 kW


Obj.č. 03851

Max. prevádzkový tlak	700 bar
Nastavený tlak	620 bar
Dodávané množ.	0,9 l/min.
Obsah nádrže	5,0 l
Hmotnosť	29,kg
Rozmery	500 x230 x370

	Obj. čísla
Elektrohydraul. čerpadlo SC-05 III B	**03852**
Nožný spínač s funkciou ŠTART	**03861**
Nožný spínač s funkciami Štart - Stop - Vyp.	**03865**



Kruhový razník a matrice

Oválný razník a matrice

Matrica -S-	**Max. hr. mat.**	**Obj.č**	**Matrica -L-**	**Max. hr. mat.**	**Obj. číslo**
6,6	5	**03215**	6,6	5	**03230**
9,0		**03216**	9,0	6	**03231**
9,5		**03217**	9,5		**03232**
11,0		**03218**	11,0	12	**03233**
11,5		**03219**	11,5		**03234**
13,5		**03220**	13,5		**03235**
14,0		**03221**	14,0		**03236**
17,5		**03222**	17,5		**03237**
18,0		**03223**	18,0		**03238**
21,0		**03224**	21,0		**03239**
21,5		**03225**	21,5		**03240**

Razník a matrice pre oválné otvory do max. L=21 mm	**Obj. číslo**
do 5 mm tl. materiálu	**03226**

do 12 mm tl. materiálu	**03241**		
Príslušenstvo Dodávané razníky a matrice			
Razník Ø mm	**Skrutka Ømm**	**Hrúbka. mat.**	**Objednávacie čísla**
6,6 x	6,0	do 5 mm	**03204**
9,0 x	8,0	do 6 mm	**03205**
9,5 x			**03206**
11,0 x	10,0	do 12 mm	**03207**
11,5 x			**03208**
13,5 x	12,0		**03209**
14,0 x			**03210**
17,5 o	16,0		**03211**
18,0 o			**03212**
21,0 o	20,0		**03213**
21,5 o			**03214**
x s neoprenovým sťahovačom a tlakovou doskou o s neoprenovým sťahovačom a bez tlakovej dosky			

Ohýbanie a dierovanie CU a AL pásoviny LPV

Ohýbanie prúdovej pásoviny 120 x 12 mm
Dierovanie prúdovej pásoviny Ø 6,6 do 21,5 mm

	Objednávacie číslo
Zjenodušený základný prístroj s ohybom matríc a s meracím zariadením uhla ohybu (bez elektrohydraul. čerpadla)	**03256**

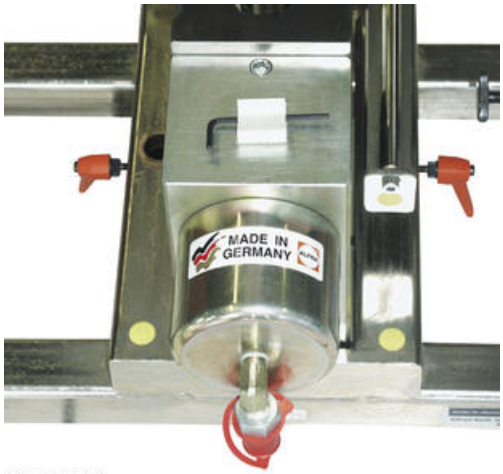
Prístroj je zložený zo základne, na ktorú je uchytené telo, ktoré sa dá ľahko vyňať.
Pri ohybání a dierování sa dá nastavit patričnu výšku a doraz.
Pre spracovanie ďalších pásovin môže vysunúť držiak na cca 700 mm.
Blokovánie je ľahké.



Obj.č. 03256 Dodávka bez razníků a matric

Technické parametre	
Ohýbanie	
CU max	120 x 12 mm
Uhol ohybu	přes 90°
Najmenšia dĺžka ramena ohybu	45 mm
Najmenší ohyb tvaru U	100 mm

Najmenší ohyb tvaru Z	72 mm (závislý na hrúbke materiálu)
Údaje se týkajú lišty Cu 120 x 10 mm	
Dierovanie	
Dierovanie Cu	Ø 6,6 - 21,5 mm oválné do max. dĺžky L = 21mm
Max. hr. Cu	12 mm
Max. šírka materiálu	110 mm
Rozmery pracovného stola	600 x 400 x 300 mm
Hmotnosť	50 kg



Obj.č. 03256

Příslušenstvo
Dodávané razníky a matrice

Razník - Ø mm	**Skrutka Ø mm**	**Hrúbka materiálu**	**Obj.číslo**
6,6 x	6,0	do 5 mm	03204
9,0 x	8,0	do 6 mm	03205
9,5 x			03206
11,0 x	10,0	do 12 mm	03207
11,5 x			30208
13,5 x	12,0		03209
14,0 x			03210
17,5 o	16,0		03211
18,0 o			03212
21,0 o	20,0		03213
21,5 o			03214
x s neoprenovým sťahovačom a tlakovou doskou o s neoprenovým sťahovačom a bez tlakovej dosky			


Kruhový razník a matrice

Oválný razník a matrice

Matrice -S-	**Max. hr. mat.**	**Objednávacie číslo**
6,6	5	**03215**
9,0		**03216**
9,5		**03217**
11,0		**03218**
11,5		**03219**
13,5		**03220**
14,0		**03221**

17,5		**03222**
18,0		**03223**
21,0		**03224**
21,5		**03225**

Matrice -L-	**Max. hr. mat.**	**Objednávacie číslo**
6,6	5	**03230**
9,0	6	**03231**
9,5		**03232**
11,0	12	**03233**
11,5		**03234**
13,5		**03235**
14,0		**03236**
17,5		**03237**
18,0		**03238**
21,0		**03239**
21,5		**03240**

Razník a matrice pre oválné otvory do max. L=21 mm	**Obj. číslo**
do 5 mm hrúky materiálu	**03226**
do 12 mm hrúbky materiálu	**03241**

A**ko pohonnú jednotku doporučujeme nožnú hydraulickú pumpu obj. č. 02120.**
ale**bo elektrohyraulické čerpadlo DSP 120 obj.č. 02027**

Strihanie pásoviny

Pre prúdovu pásovinu 120 x 12 mm

Pre čisté strihanie medenej a hliníkovej pásoviny bez ostrých hran a otrepov

- Ideální prístroj k doplneniu ohýbačky a dierovačky pásoviny.

- Doba potrebná k strihaniu pomocí elektrohydraulického čerpadla je podľa šírky pásoviny 5 - 15s.

- Prostredníctvom prítlačného držiaku a vodiaceho prípravku k centrickému strihaniu sa dosiahne čistý strih.

- Horný nôž je vymeniteľný

- Hmotnosť 16 kg



Obj.č. 03250

Popis	Objednávacie čísla
Kompletný základný prístroj s rýchlospojkou, vodiacim prípravkom s centrovacími čeľusťami a prítlačným držiakom.	**03250**
Náhradný horný nôž	**03251**
Ako pohon doporučujeme k výberu	
Elektrohydraulické čerpadlo AHP 03-01	**03853**
Elektrohydraulické čerpadlo DSP 120	**02027**
V prípade použitia vlastného pohonu do tlaku 700 bar, je potrebné do objednávky uviesť veľkost potrebnej spojky.	

Pracovný vozík ALFRA

Pre prúdovu pásovinu 120 x 12 mm

Pre ohýbačku a dierovačku prúdovej pásoviny 03200 a strihačku prúdovej pásoviny 03250



Pracovný vozík je špeciálne vyvinutý k úspornému usporiadaniu oboch prístrojov.
Elektrohyraulické čerpadlo je možné napojiř na dvojcestný ventil, zabudovaný vo vozíku. Pracovné prístroje sú medzi sebou prepojené hydraulickými hadicami.
Pre ľahké ohýbanie a stríhanie dlhej pásoviny, sú po stranách stola namontované podporné valčeky.
Vozík má naviac zásuvku k uloženiu razníkov a matríc.
Vozík je pojázdný na 4 kolieskách, 2 z nich se dajú zablokovať.

Rozmery pracovnej dosky	1250 x 800 mm
Hmotnosť	100 kg bez prístrojov

Popis	Objednávacie čísla
Dielenský vozík, pripravený k napojeniu, s dvojcestným ventilom, spojkou a zásuvkou pre nástroje	**03950 (bez prístrojov a elektrohydraul. čerpadla)**