



## ŠTANDARDNÉ DIEROVACIE NÁSTROJE PG 7 AŽ PG 48

Pre oceľ o pevnosti do 370 N / mm<sup>2</sup>

01177

Nástroj 50,5 M50 MonoCut



- PG9 až PG48
- Rýchly a ľahký otvor bez vytrhávania
- Vhodné pre hrubšie plechy
- Vhodné pro tlustší plechy



### POPIS PRODUKTU

Dierovacie nástroje Standard sú určené pre mäkkú uhlíkovú oceľ o pevnosti 370 N / mm<sup>2</sup> a umelú hmotu. Pri dierovaní týmto nástrojom docielime rýchlo a ľahko čistý otvor bez vytrhávania. Geometria ostria razníka je vhodná pre väčšie hrúbky plechu a odpad je v tvare medzikružia

**Vhodné priemery skrutiek pre rôzne hrúbky plechov (370N/mm<sup>2</sup>)**

**Vhodné  
priemery  
predvrtania**

2,0 mm	skrutka Ø 9,5 mm	otvor Ø 11,0 mm
3,0 mm	skrutka Ø 19 mm	otvor Ø 20,5 mm

Nedodržanie týchto hodnôt môže viesť k poškodeniu skrutiek

- Pri ručnom dierovaní (kľúčom) je nutné ťažnú skrutku mazať špeciálnou pastou, ktorá zamedzuje zadieraniu a znižuje opotrebovanie ťažných skrutiek.
- Pre ľahšie otáčanie skrutkou odporúčame, z dôvodov zníženia trenia pod hlavou skrutky, používať skrutky s guľíkovými ložiskami (KL).
- Príslušenstvo (skrutky, vrtáky, ...) - viď samostatná karta

### ŠPECIFIKÁCIA

<b>Hrúbka materiálu max.</b>	3 mm
<b>Odporúčaný priemer predvrtania</b>	20,5 mm

<b>Rozmer otvoru (mm)</b>	50,5
<b>Rozmer otvoru metrický</b>	M50

---