



## ŠTANDARDNÉ DIEROVACIE NÁSTROJE PG 7 AŽ PG 48

Pre oceľ o pevnosti do 370 N / mm<sup>2</sup>

01161

Nástroj 1 11/16in 43,2 mm MonoCut



- PG9 až PG48
- Rýchly a ľahký otvor bez vytrhávania
- Vhodné pre hrubšie plechy
- Vhodné pro tlustší plechy



### POPIS PRODUKTU

Dierovacie nástroje Standard sú určené pre mäkkú uhlíkovú oceľ o pevnosti 370 N / mm<sup>2</sup> a umelú hmotu. Pri dierovaní týmto nástrojom docielime rýchlo a ľahko čistý otvor bez vytrhávania. Geometria ostria razníka je vhodná pre väčšie hrúbky plechu a odpad je v tvare medzikružia

**Vhodné priemery skrutiek pre rôzne hrúbky plechov (370N/mm<sup>2</sup>)**

**Vhodné  
priemery  
predvrtania**

|        |                  |                 |
|--------|------------------|-----------------|
| 2,0 mm | skrutka Ø 9,5 mm | otvor Ø 11,0 mm |
| 3,0 mm | skrutka Ø 19 mm  | otvor Ø 20,5 mm |

Nedodržanie týchto hodnôt môže viesť k poškodeniu skrutiek

- Pri ručnom dierovaní (kľúčom) je nutné ťažnú skrutku mazať špeciálnou pastou, ktorá zamedzuje zadieraniu a znižuje opotrebovanie ťažných skrutiek.
- Pre ľahšie otáčanie skrutkou odporúčame, z dôvodov zníženia trenia pod hlavou skrutky, používať skrutky s guľčikovými ložiskami (KL).
- Príslušenstvo (skrutky, vrtáky, ...) - viď samostatná karta

### ŠPECIFIKÁCIA

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| Hrúbka materiálu max.          | 3 mm    |
| Odporúčaný priemer predvrtania | 20,5 mm |

|                    |      |
|--------------------|------|
| Rozmer otvoru (mm) | 43,2 |
|--------------------|------|