



ŠTANDARDNÉ DIEROVACIE NÁSTROJE PG 7 AŽ PG 48

Pre oceľ o pevnosti do 370 N / mm²

01009

Nástroj 16.2 M16 MonoCut



- PG9 až PG48
- Rýchly a ľahký otvor bez vytrhávania
- Vhodné pre hrubšie plechy
- Vhodné pro tlustší plechy



POPIS PRODUKTU

Dierovacie nástroje Standard sú určené pre mäkkú uhlíkovú oceľ o pevnosti 370 N / mm² a umelú hmotu. Pri dierovaní týmto nástrojom docielime rýchlo a ľahko čistý otvor bez vytrhávania. Geometria ostria razníka je vhodná pre väčšie hrúbky plechu a odpad je v tvare medzikružia

Vhodné priemery skrutiek pre rôzne hrúbky plechov (370N/mm²)

**Vhodné
priemery
predvrtania**

2,0 mm	skrutka Ø 9,5 mm	otvor Ø 11,0 mm
3,0 mm	skrutka Ø 19 mm	otvor Ø 20,5 mm

Nedodržanie týchto hodnôt môže viesť k poškodeniu skrutiek

- Pri ručnom dierovaní (kľúčom) je nutné ťažnú skrutku mazať špeciálnou pastou, ktorá zamedzuje zadieraniu a znižuje opotrebovanie ťažných skrutiek.
- Pre ľahšie otáčanie skrutkou odporúčame, z dôvodov zníženia trenia pod hlavou skrutky, používať skrutky s guľčikovými ložiskami (KL).
- Príslušenstvo (skrutky, vrtáky, ...) - viď samostatná karta

ŠPECIFIKÁCIA

Hrúbka materiálu max.	2 mm
Odporúčaný priemer predvrtania	11 mm

Rozmer otvoru (mm)	16,2
Rozmer otvoru metrický	M16