Dopyt

ŠTANDARDNÉ DIEROVACIE NÁSTROJE PG 7 AŽ PG 48

Pre oceľ o pevnosti do 370 N / mm2

01001
Prestrihovací nástroj 12,7 mm M12/PG7,kpl



- PG9 až PG48
- Rýchly a ľahký otvor bez vytrhávania
- Vhodné pre hrubšie plechy
- Vhodné pro tlustší plechy

POPIS PRODUKTU

Dierovacie nástroje Standard sú určené pre mäkkú uhlíkovú oceľ o pevnosti 370 N / mm2 a umelú hmotu. Pri dierovaní týmto nástrojom docielime rýchlo a ľahko čistý otvor bez vytrhávania. Geometria ostria razníka je vhodná pre väčšie hrúbky plechu a odpad je v tvare medzikružia **Vhodné priemery skrutiek pre rôzne hrúbky plechov (370N/mm^2)**		**Vhodné priemery predvŕtania**
2,0 mm	skrutka Ø 9,5 mm	otvor Ø 11,0 mm
3,0 mm	skrutka Ø 19 mm	otvor Ø 20,5 mm
Nedodržanie týchto hodnôt môže viesť k poškodeniu skrutiek		

- Pri ručnom dierovaní (kľúčom) je nutné ťažnú skrutku mazať špeciálnou pastou, ktorá zamedzuje zadieraniu a znižuje opotrebovanie ťažných skrutiek.

- Pre ľahšie otáčanie skrutkou odporúčame, z dôvodov zníženia trenia pod hlavou skrutky, používať skrutky s guličkovými ložiskami (KL).

- Príslušenstvo (skrutky, vrtáky, ...) - viď samostatná karta

ŠPECIFIKÁCIA

Hrúbka materiálu max.	2 mm
Odporúčaný priemer predvŕtania	11 mm
Rozmer otvoru (mm)	12,7
Rozmer otvoru metrický	M12
Rozmer otvoru PG	7