Dopyt

DIEROVACIE NÁSTROJE TRISTAR

Pre oceľ o pevnosti do 370 N / mm2

01770
Nástroj 12.5 M12 TriCut



- Metrické M12 až M63 + PG9 až PG48
- Definovaný začiatok dierovania
- Zníženie tlaku
- Zamedzenie ohýbania ťahanej skrutky
- Minimalizuje poškodenie závitu

POPIS PRODUKTU

Dierovacie nástroje Tristar sú určené pre mäkkú uhlíkovu oceľ o pevnosti 370 N/mm^2. Pri dierovaní týmto nástrojom docielíme rýchlo a ľahko čistý otvor bez vytrhávania. Odpad v tvare medzikružia je rozdelený na 3 segmenty.

Použitie:

Sila nutná k dierovaniu sa odvodzuje pomocou skrutky na stranový kľúč alebo pomocou hydraulických zariadení (ručných, nožných, elektrohydraulických).

Vhodné priemery skrutiek pre rôzne hrúbky plechov (370N/mm^2)		**Vhodné priemery predvŕtania**
1,5mm	skrutka Ø 6,0 mm	otvor Ø 6,2 - 6,5 mm
2,0 mm	skrutka Ø 9,5 mm	otvor Ø 9,7 - 10,0 mm
3,0 mm	skrutka Ø 19 mm	otvor Ø 19,5 - 20,0 mm
Nedodržanie týchto hodnôt môže viesť k poškodeniu skrutky		

- Výhodou trojbodových dierovačov oproti dvojbodovým dierovačom je presne definovaný začiatok dierovania. Nástroj s tromi čepieľkami umožňuje zníženie tlaku, zamedzuje ohýbaniu ťahanej skrutky a tým i poškodeniu závitu. Presné nastavenie nástroja na osový kríž sa vykonáva pomocou štyroch zárezov na matricu.

- Pri ručnom dierovaní (kľúčom) je nutné ťahanú skrutku mazať špeciálnou pastou, ktorá zamedzuje zadieraniu a znižuje opotrebovanie ťažných skrutiek.

- Pre ľahšie otáčanie skrutkou odporúčame, z dôvodov zníženia trenia pod hlavou skrutky, používať skrutky s guličkovými ložiskami (KL).

- Príslušenstvo (skrutky, vrtáky, ...) - viď samostatná karta

ŠPECIFIKÁCIA

Hrúbka materiálu max.	1,5 mm
Rozmer otvoru (mm)	12,5
Rozmer otvoru metrický	M12
Rozmer otvoru PG	7