STUPŇOVITÉ VRTÁKY HSS DM 05

HSS DM 05

08080
Stupnovitý vrták AMS



- Přesný otvor pomocí válcového odstupňování
- Současné začištění hrany dalším stupněm
- Možné vrtání až do 4mm tloušťky plechu
- Pro delší životnost doporučujeme používat mazací pastu!

POPIS PRODUKTU

Presný Ø je daný valcovým odstupňovaním. Začistenie otrepov pomocov dalšieho stupňa.			**HSS DM 05**
			 08080 08081
Označenie	**Ø stopky**	**Objednávacie číslo**	
AMS	10,0	**08080**	
Pre všeobecné použitie, kruhové otvory pre hrúbku plechu 4 mm. Použitie do ručných vŕtačiek			
Stupne Ø 9 - 12 - 15 - 18 - 21 - 24 - 27 - 30 - 33 - 36 mm			
AMS s vrstvou TiAlN	10,0	**08081**	
AM 1	12,0	**08002**	
Rozšírenie priemeru stupňov AMS až do 58 mm			
Stupne Ø 25 - 28 - 31 - 34 - 37 - 40 - 43 - 46 - 49 - 52 - 55 - 58 mm			

PVD	10,0	**08003**
Pre elektroinštaláciu, vŕtanie priechodok **PG** .		
Stupne Ø PG 7 - PG 9 - PG 11 - PG 13 - PG 16 - PG 21 - 33 mm - - PG 29 - 40 mm		



Obj.č. 08002 1) 2)



Obj.č. 08003 1) 2)

Označenie	**Ø stopky**	**Objednávacie číslo**
PVD - s vrstvou TiN	10,0	**08004**
PVK	10,0	**08005**
Pre elektroinštaláciu, vŕtanie otvorou pre trubky so závitom PG.		
Stupne Ø PG 7 - PG 9 - PG 11 - PG 13 - PG 16 - PG 21		



Obj.č. 08004 1) 2)



Obj.č. 08005 1) 2)



Obj.č. 08006

Označenie	**Ø stopky**	**Objednávacie číslo**
DKI-VA	10,0	**08032**
Pre metrické otvory dle EN 50262, M 10 - M40		
Stupne Ø 10,5 - 12,5 - 14,5 - 16,5 - 18,5 - 20,5 - 23,5 - 25,5 - 30,5 - - 32,5 - 38,5 - 40,5		
DKS 32	12,0	**08082**
So špirálovou drážkou - pevná špička. Dĺžka 96 mm.		
Priechodky Ø	12,5 - 16,5 - 20,5 - 25,5 - 32,5	
Do plnej mat. Ø	10,5 - 14,5 - 18,5 - 23,5 - 30,5	
	M12 - M16 - M20 - M25 - M32	
Náhradný stredový vrták vhodný pre AM - AM 1 - PVD - PVK - DKI		**08007**



Obj.č. 08030 1) 2)



Obj.č. 08060



Obj.č. 08007

1) Výmenný strediaci vrták
2) So 4 drážkami na špony

Štandardné prevedenie s 2 drážkami pre odvádzajúce trisky

- Presný otvor pomocou válcového odstupňovania

-Súčasné začistenie hrany dalším stupňom

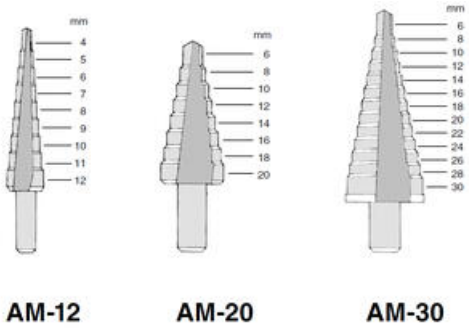
- Možné vŕtanie až do 4mm hrúbky plechu

- Pre dlhšiu životnosť doporučujeme používať mazaciu pastu !

Označenie	Priemer otvoru (mm)	Priemer osi (mm)	Objednávacie číslo
AM-12	4 - 12	6,0	**08070**
AM-20	6 - 20	9,0	**08071**
AM-30	6 - 30	10,0	08072
Sada v kovovom púzdre **Sada obsahuje:** 1 x typ AM-12 / AM-20 / AM-30			**08073**



Obj.č. 08011



AM-12 **AM-20** **AM-30**



Obj.č. 08012

Doporučené hodnoty pre stupňovité vŕtaky ALFRA

Doporučuje sa použitie stacionárnych vŕtačiek, ale pre menšie vrtáky ALFRA sa môžu použiť i ručné vŕtačky. Je nutné používať dostatočné množstvo mazacej pasty ALFRA alebo vŕtaciu emulziu.

Hodnoty otáčok U/min

Typ		Oceľový plech	Nerez plech	Ľahké kovy (neželezné)	Umelé hmoty (mekké)
AM	predvŕtanie	800	360	1000	1000
	vŕtánie	500 - 180	50 - 70	800 - 400	1000 - 400
AM-1	predvŕtanie	800	360	1000	1000
	vŕtanie	200 - 100	100 - 50	500 - 200	600 - 250
PVD+PVK+DKI	predvŕtanie	800	360	1000	1000
PVD-VA+SVB	vŕtanie	400 - 200	200 - 100	800 - 500	1000 - 600

ŠPECIFIKÁCIA

ø otvorů	9 - 12 - 15 - 18 - 21 - 24 - 27 - 30 - 33 - 36 mm
ø stopky	10 mm