



## STUPŇOVITÉ VRTÁKY HSS DM 05

HSS DM 05

08080

Stupnovitý vrták AMS

- Přesný otvor pomocí válcového odstupňování
- Současné začištění hrany dalším stupněm
- Možné vrtání až do 4mm tloušťky plechu
- Pro delší životnost doporučujeme používat mazací pastu!



### POPIS PRODUKTU

<b>Přesný Ø je daný valcovým odstupňováním. Začištění otrepov pomocov ďalšieho stupňa.</b>			<b>HSS DM 05</b>
			08080      08081
Označenie	Ø stopky	Objednávacie číslo	
AMS	10,0	08080	
Pre všeobecné použitie, kruhové otvory pre hrúbku plechu 4 mm. Použitie do ručných vrtáčiek			
<b>Stupne Ø 9 - 12 - 15 - 18 - 21 - 24 - 27 - 30 - 33 - 36 mm</b>			
AMS s vrstvou TiAlN	10,0	08081	
AM 1	12,0	08002	
Rozšírenie priemeru stupňov AMS až do 58 mm			
<b>Stupne Ø 25 - 28 - 31 - 34 - 37 - 40 - 43 - 46 - 49 - 52 - 55 - 58 mm</b>			
PVD	10,0	08003	
Pre elektroinštaláciu, vrtanie priechodok <b>PG</b> .			
<b>Stupne Ø PG 7 - PG 9 - PG 11 - PG 13 - PG 16 - PG 21 - 33 mm - - PG 29 - 40 mm</b>			

<b>Označenie</b>	<b>Ø stopky</b>	<b>Objednávacie číslo</b>	
<b>PVD - s vrstvou TiN</b>	10,0	<b>08004</b>	
<b>PVK</b>	10,0	<b>08005</b>	
Pre elektroinštaláciu, vŕtanie otvorou pre trubky so závitom PG.			
<b>Stupne Ø PG 7 - PG 9 - PG 11 - PG 13 - PG 16 - PG 21</b>			
<b>Označenie</b>	<b>Ø stopky</b>	<b>Objednávacie číslo</b>	
<b>DKI-VA</b>	10,0	<b>08032</b>	
Pre metrické otvory dle EN 50262, M 10 - M40			
<b>Stupne Ø 10,5 - 12,5 - 14,5 - 16,5 - 18,5 - 20,5 - 23,5 - 25,5 - 30,5 - 32,5 - 38,5 - 40,5</b>			
<b>DKS 32</b>	12,0	<b>08082</b>	
So špirálovou drážkou - pevná špička. Dĺžka 96 mm.			
Priechodky Ø	12,5 - 16,5 - 20,5 - 25,5 - 32,5		
Do plnej mat. Ø	10,5 - 14,5 - 18,5 - 23,5 - 30,5		
	M12 - M16 - M20 - M25 - M32		
<b>Náhradný stredový vrták</b> vhodný pre AM - AM 1 - PVD - PVK - DKI		<b>08007</b>	
		1) Výmenný strediaci vrták 2) So 4 drážkami na špony	
<b>Štandardné prevedenie s 2 drážkami pre odvádzajúce trisky</b>			
- Presný otvor pomocou válcového odstupňovania			
- Súčasné začistenie hrany ďalším stupňom			
- Možné vŕtanie až do 4mm hrúbky plechu			
- Pre dlhšiu životnosť doporučujeme používať mazaciu pastu !			
<b>Označenie</b>	<b>Priemer otvoru (mm)</b>	<b>Priemer osi (mm)</b>	<b>Objednávacie číslo</b>
AM-12	4 - 12	6,0	<b>08070</b>
AM-20	6 - 20	9,0	<b>08071</b>
AM-30	6 - 30	10,0	08072

Sada v kovovom púzde <b>Sada obsahuje:</b> 1 x typ AM-12 / AM-20 / AM-30	<b>08073</b>
--	--------------

#### Doporučené hodnoty pre stupňovité vrtáky ALFRA

Doporučuje sa použitie stacionárnych vrtáčiek, ale pre menšie vrtáky ALFRA sa môžu použiť i ručné vrtáčky. Je nutné používať dostatočné množstvo mazacej pasty ALFRA alebo vrtaciu emulziu.

#### Hodnoty otáčok U/min

Typ		Oceľový plech	Nerez plech	Ľahké kovy ( neželezné)	Umelé hmoty (mekké)
AM	predvrtanie	800	360	1000	1000
	vrtanie	500 - 180	50 - 70	800 - 400	1000 - 400
AM-1	predvrtanie	800	360	1000	1000
	vrtanie	200 - 100	100 - 50	500 - 200	600 - 250
PVD+PVK+DKI	predvrtanie	800	360	1000	1000
PVD-VA+SVB	vrtanie	400 - 200	200 - 100	800 - 500	1000 - 600

## ŠPECIFIKÁCIA

<b>ø otvorů</b>	9 - 12 - 15 - 18 - 21 - 24 - 27 - 30 - 33 - 36 mm
<b>ø stopky</b>	10 mm