



DIEROVACIE NÁSTROJE OBDLŽNÍKOVÉ

Pre oceľ o pevnosti do 370 N / mm²

01322



- Obdlžníkové
- Ručné a hydraulické dierovanie ocele o pevnosti 370 N/mm²
- Bočné otvory pre ľahké vybratie odpadu
- Všetky dierovacie nástroje sú dodávané v pevnom kufríku
- Ďalšie rozmery na vyžiadanie



POPIS PRODUKTU

Všetky matrice dierovacích nástrojov majú bočný otvor pre ľahké vybratie odpadu, ktorý je tvarovaný tak, aby nedochádzalo k vzpričeniu materiálu v matrici.

Všetky dierovacie nástroje sú dodávané v pevnom kufríku.



Obj.č. 01329

TECHNICKÉ PARAMETRE A OBJEDNÁVACIE INFORMÁCIE

Náhradné diely

Rozmer otvoru (mm)	Max. hrúbka materiálu (mm)	Použitie	Obj.číslo dierovací nástroj kompletný	Obj.číslo vodiaci svorník	Obj.číslo kontramatice	Obj.číslo matice s guľčkovým ložiskom	Obj.číslo redukcie pre hydrauliku	Doporučený priemer predvrtanie (mm)
17,0 x 19,0	2,0	ručne/hydr.	01317	01347	01351	01352	01353	14
21,8 x 25,8			01318	01360	01351	01359	01361	17

22,0 x 30,0			01319	01360	01351	01359	01361	17
22,0 x 40,0			01323	01360	01351	01359	01361	17
22,0 x 42,0			01320	01360	01351	01359	01361	17
22,5 x 28,0			01321	01360	01351	01359	01361	17
25,0 x 50,0			01332	01360	01418	01359	01361	17
45,0 x 92,0	2,0	hydraulicky	01314	01344	01349			24
46,0 x 92,0			01329	01344	01349			24
68,0 x 138,0	3,0		01330	01343	01358			30

Ďalšie rozmery je možné dodať na vyžiadanie.

DIEROVACIE NÁSTROJE OBDĹŽNÍKOVÉ PRE KONEKTORY

Pro hydraulické děrování nerez. oceli o pevnosti 370 N/mm²

Nástroje sú určené k dierovaniu otvorov pre konektory s obtiažným prístupom. Pri dierovaní sú rovnako označené stredy otvorov, ktoré po vyvrtání slúžia k upevneniu konektorov.

Náhradní díly						
Rozmer otvoru (mm)	Max.hrúbka materiálu (mm)	Použitie	Obj.číslo dierovací nástroj kompletný	Obj.číslo vodiaci svorník	Obj.číslo kontramatice	Doporučený priemer predvrtání (mm)
35,0 x 52,0	2,0	hydraulicky	01325	01344	01350	24
35,0 x 65,0			01326	01344	01350	24
35,0 x 85,5			01327	01344	01350	24
35,0 x 112,0			01328	01344	01357	30

Dalšie rozmery je možné dodať na dopyt.

ŠPECIFIKÁCIA

Hrúbka materiálu max.	2,5 mm
Odporúčaný priemer predvrtania	24 mm
Rozmer otvoru (mm)	46,0x86,0