



STUPŇOVITÉ VRTÁKY HSS DM 05

HSS DM 05

08084

Stepped drill DKS 40

- Přesný otvor pomocí válcového odstupňování
- Současné začištění hrany dalším stupněm
- Možné vrtání až do 4mm tloušťky plechu
- Pro delší životnost doporučujeme používat mazací pastu!



POPIS PRODUKTU

Přesný Ø je daný valcovým odstupňováním.
Začištění otrepop pomocov ďalšieho stupňa.

HSS DM 05

Označenie	Ø stopky	Objednávacie číslo
-----------	----------	--------------------

AMS	10,0	08080
-----	------	-------

Pre všeobecné použitie, kruhové otvory pre hrúbku plechu 4 mm.
Použitie do ručných vŕtačiek

Stupne Ø 9 - 12 - 15 - 18 - 21 - 24 - 27 - 30 - 33 - 36 mm



08080

08081

AMS s vrstvou TiAIN	10,0	08081
---------------------	------	-------

AM 1	12,0	08002
------	------	-------

Rozšírenie priemeru stupňov AMS až do 58 mm

Stupne Ø 25 - 28 - 31 - 34 - 37 - 40 - 43 - 46 - 49 - 52 - 55 - 58 mm

PVD	10,0	08003
-----	------	-------

Pre elektroinštaláciu, vŕtanie priechodok PG .

Stupne Ø PG 7 - PG 9 - PG 11 - PG 13 - PG 16 - PG 21 - 33 mm -
- PG 29 - 40 mm



Obj.č. 08002 1) 2)



Obj.č. 08003 1) 2)

Označenie	Ø stopky	Objednávacie číslo	
PVD - s vrstvou TiN	10,0	08004	
PVK	10,0	08005	
Pre elektroinštaláciu, vŕtanie otvorov pre trubky so závitom PG.			
Stupne Ø PG 7 - PG 9 - PG 11 - PG 13 - PG 16 - PG 21			



Obj.č. 08004 1) 2)



Obj.č. 08005 1) 2)



Obj.č. 08006

Označenie	Ø stopky	Objednávacie číslo	
DKI-VA	10,0	08032	
Pre metrické otvory dle EN 50262, M 10 - M40			
Stupne Ø 10,5 - 12,5 - 14,5 - 16,5 - 18,5 - 20,5 - 23,5 - 25,5 - 30,5 - 32,5 - 38,5 - 40,5			
DKS 32	12,0	08082	
So špirálovou drážkou - pevná špička. Dĺžka 96 mm.			
Priechodky Ø	12,5 - 16,5 - 20,5 - 25,5 - 32,5		
Do plnej mat. Ø	10,5 - 14,5 - 18,5 - 23,5 - 30,5		
	M12 - M16 - M20 - M25 - M32		
Náhradný stredový vrták		08007	
vhodný pre AM - AM 1 - PVD - PVK - DKI			



Obj.č. 08030 1) 2)



Obj.č. 08060



Obj.č. 08007

- 1) Výmenný strediaci vrták
2) So 4 drážkami na špony

Štandardné prevedenie s 2 drážkami pre odvádzajúce trisky

- Presný otvor pomocou válcového odstupňovania
- Súčasné začistenie hrany ďalším stupňom
- Možné vŕtanie až do 4mm hrúbky plechu
- Pre dlhšiu životnosť doporučujeme používať mazaciu pastu !



Obj.č. 08011

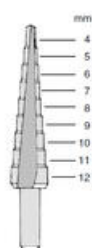
Označenie	Priemer otvoru (mm)	Priemer osi (mm)	Objednávacie číslo
AM-12	4 - 12	6,0	08070
AM-20	6 - 20	9,0	08071
AM-30	6 - 30	10,0	08072

Sada v kovovom púzde

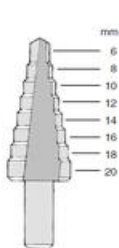
08073

Sada obsahuje:

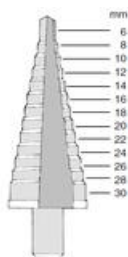
1 x typ AM-12 / AM-20 / AM-30



AM-12



AM-20



AM-30



Obj.č. 08012

Doporučené hodnoty pre stupňovité vrtáky ALFRA

Doporučuje sa použitie stacionárnych vŕtačiek, ale pre menšie vrtáky ALFRA sa môžu použiť i ručné vŕtačky. Je nutné používať dostatočné množstvo mazacej pasty ALFRA alebo vŕtaciú emulziu.

Hodnoty otáčok U/min

Typ		Oceľový plech	Nerez plech	Ľahké kovy (neželezné)	Umelé hmoty (mekké)
AM	predvŕtanie	800	360	1000	1000
	vŕtanie	500 - 180	50 - 70	800 - 400	1000 - 400
AM-1	predvŕtanie	800	360	1000	1000
	vŕtanie	200 - 100	100 - 50	500 - 200	600 - 250
PVD+PVK+DKI	predvŕtanie	800	360	1000	1000
PVD-VA+SVB	vŕtanie	400 - 200	200 - 100	800 - 500	1000 - 600